



CATÁLOGO NACIONAL DE LA OFERTA FORMATIVA

ORGANIZACIÓN SECTORIAL¹

SECTOR ECONÓMICO	Industrias manufactureras
FAMILIA PRODUCTIVA	Industrias diversas
ACTIVIDAD ECONÓMICA	Otras industrias manufactureras

¹ RVM N.º 049-2022-MINEDU, anexo "A" del Catálogo Nacional de la Oferta Formativa.

Denominación del programa de estudios	Producción industrial
Código: C1832-3-003	Nivel formativo: Profesional técnico
Créditos: 120	Número de horas: 2550
Unidad de competencia	Indicadores de logro:
<p>Unidad de competencia N.º 1:</p> <p>Controlar procesos industriales de acuerdo con las buenas prácticas de desarrollo de procesos, estándares de seguridad, y aplicando mejora continua y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspecciona las etapas u operaciones de procesos industriales de acuerdo con el plan de producción, estándares de calidad y aplicando herramientas y técnicas estandarizadas. 2. Obtiene información de indicadores productivos², aplicando buenas prácticas de metrología, así como herramientas de medición. 3. Identifica patrones, tendencias y desviaciones significativas en el rendimiento de los procesos, considerando los objetivos de producción y estándares de calidad. 4. Propone oportunidades de mejora en los procesos industriales de acuerdo al análisis de datos y la detección de posibles problemas o desviaciones. 5. Reporta resultados sobre los procesos industriales de acuerdo con los objetivos de la producción industrial, procesos establecidos y normativa correspondiente.
<p>Unidad de competencia N.º 2:</p> <p>Coordinar procesos de transporte y distribución de materias primas, productos y mercancías, de acuerdo con las políticas de la empresa y la normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Asigna rutas de distribución de acuerdo con las órdenes de entrega, tipo de materia prima, producto o mercancía, plazos establecidos y flota disponible. 2. Supervisa procesos de carga y/o descarga, verificando la documentación correspondiente, tipo de materia prima, producto o mercancía y siguiendo procedimientos establecidos y normativa correspondiente. 3. Realiza seguimiento al personal interno y clientes, sobre las actividades realizadas de acuerdo con los procedimientos establecidos. 4. Identifica oportunidades de mejora en los procesos de transporte y distribución, incrementando la eficiencia y optimizando la calidad del servicio. 5. Reporta las operaciones realizadas, así como

² Entre ellos se tiene a: La eficiencia, productividad, calidad, capacidad u otros.

	<p>incidencias ocurridas, considerando la documentación correspondiente y procedimientos establecidos.</p>
<p>Unidad de competencia N.º 3:</p> <p>Monitorear los procesos de almacenamiento de materias primas, productos y mercancías, de acuerdo con sus características y aplicando buenas prácticas de almacenamiento.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Supervisa la organización del espacio de almacenamiento, de acuerdo con la capacidad, localización y acceso, así como con el tipo de materias primas, productos y mercancías. 2. Realiza el seguimiento a la expedición y liberación de materias primas, productos y mercancías, de acuerdo con procedimientos establecidos. 3. Implementa sistemas de control de inventario, de acuerdo al flujo de entrada y salida, buenas prácticas de almacenamiento y procedimientos establecidos. 4. Reporta riesgos relacionados con el almacenamiento de productos, considerando el impacto en la calidad y disponibilidad de los mismos.
<p>Unidad de competencia N.º 4:</p> <p>Monitorear el proceso de mantenimiento de máquinas y equipos, considerando buenas prácticas, recomendaciones del fabricante, estándares de seguridad y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Programa acciones de mantenimiento de máquinas y equipos, considerando recomendaciones del fabricante. 2. Coordina labores de mantenimiento con personal interno o contratista, de acuerdo con los procedimientos de la organización. 3. Realiza seguimiento a la ejecución del plan de mantenimiento de máquinas y equipos, de acuerdo con la programación establecida. 4. Inspecciona el rendimiento de las máquinas y equipos, considerando su funcionamiento, normas de seguridad y procedimientos establecidos. 5. Reporta las acciones de mantenimiento de máquinas y equipo, de acuerdo con los procedimientos de la organización.

Título: Profesional técnico en producción industrial

Grado académico: Bachiller técnico