FICHA TÉCNICA MOBILIARIO ESCOLAR EN METAL-MADERA NIVEL INICIAL (1 MESA + 4 SILLAS).

FICHA TECNICA

CARACTERISTICAS GENERALES

Características generales del bien

Denominación del Bien	:	MOBILIARIO ESCOLAR EN METAL-MADERA NIVEL INICIAL (1 MESA + 4 SILLAS)
Denominación técnica	:	MOBILIARIO ESCOLAR EN METAL-MADERA NIVEL INICIAL (1 MESA + 4 SILLAS)
Grupo/clase/familia	:	BIENES DE ACTIVO FIJO NO CATALOGADOS POR SBN/BIENES MUEBLES NO ADMINISTRADOS POR SBN/MOBILIARIO NO ADMINISTRADO POR LA SBN
Nombre del Bien en el catalogo del MEF	:	MOBILIARIO ESCOLAR EN METAL-MADERA NIVEL INICIAL (MESA Y 4 SILLAS)
Código	:	B140600010118
Unidades de medida	:	Módulo (1 Mesa + 4 Sillas)
Anexos adjuntos	:	**Esta Ficha cuenta con anexos adjuntos.** Descargar
Descripción general	:	Mobiliario con dimensiones estandarizadas, empleados en las instituciones de educación inicial que comprenden niños de 5 a 6 años de edad, el cual está conformado de 1 mesa y 4 o más sillas.

Características generales de la Ficha

Versión	:	1
Estado	:	En evaluación
Periodo para recibir sugerencias en el SEACE	:	**del 28/09/2006 al 13/10/2006**
Fecha de inscripción en el SEACE	:	

CARACTERISTICAS TECNICAS

Las sillas deben ser láminas de acero tubular 1,5 mm de espesor calibre 16 y en las mesas tubo cuadrado de calibre 16 para las patas y calibre 18 para los rigidizantes, fabricado bajo norma ASTM- 500, debidamente matrizado como medida de seguridad.
. El proceso será de doblado en frío y soldados con sistema de soldadura MIG como mínimo o con otro método que lo supere. La soldadura se realizará en toda la superficie de contacto de la intersección de los ensambles. La unión de tubos redondos deberá ser matrizado tipo "Boca de Pescado".
. Los tubos deben recibir un baño de desengrase, un baño de desoxidación, un baño de reactivado, un baño de fosfatizado y un baño para pasivado con el objeto de eliminar óxidos, escamas de óxido y grasas y estar preparado para recibir una capa de pintura.
. Luego debe ser sometido a un proceso de secado para eliminar toda la humedad interior y exterior después de lo cual estará listo para el proceso de pintura secada en horno.
. La pintura a emplearse será en polvo termo convertibles, aplicada a través de un sistema electroestático o esmalte horneable termoplástico o un material de recubrimiento con dureza y durabilidad superior o equivalente; con espesor de 60 - 80 micras y horneadas a 200 ºC, semi mate.
. El acabado del mobiliario debe estar libre de deformaciones, rajaduras y adherencias.

- DEL MOBILIARIO
Las especificaciones técnicas se encuentran en las NTP 260.015:2003.Mobiliario escolar. Requisitos.
Los tableros de las mesas son en tablero contrachapado con laminado de alta presión o tablero aglomerado con Melamine de 19 ± 1 mm de espesor, de colores blanco, almendra o maple o similares con tapacanto de pvc de 3 mm. de espesor.
Los asientos y respaldos de las sillas son en tablero contrachapado de 12 mm de espesor con cubierta plástica de alta presión post formado de forma anatómica.

REQUISITOS

Norma de calidad
Norma de calidad acreditada por la Norma Técnica Peruana NTP 260.004:2004 Mobiliario escolar para centros educativos. Nivel inicial. Mesa. Requisitos y NTP 260.007:2004 Mobiliario escolar para centros educativos. Nivel inicial. Silla. Requisitos

EXIGIR CERTIFICACIÓN

Opcional
Certificaciones En caso la Entidad exija la presentación de Certificado de Conformidad, éste deberá ser emitido por un Organismo de Certificación acreditado por INDECOPI

OTRAS ESPECIFICACIONES

OTRAS ESPECIFICACIONES
MUESTREO

El comprador podrá realizar el muestreo de un lote de acuerdo a la NTP 260.014:2003. Mobiliario escolar para centros educativos. Muestreo.

EMPACADO, ROTULADO, ALMACENAJE

1. Rotulado
De acuerdo a la NTP 260.013:2003. Mobiliario escolar para centros educativos. Rotulado. El rotulado de mobiliario deberá presentar como mínimo la siguiente información:
a) Nombre de la entidad usuaria en el encabezado.
b) Producto y tamaño del mobiliario
c) Identificación del fabricante o distribuidor responsable
d) Mes y año de fabricación

2. Embalaje
De acuerdo a la NTP 260.012:2003. Mobiliario escolar para centros educativos. Embalaje, se colocará cartón corrugado entre las partes para evitar el rozamiento y deberá existir una sujeción entre las patas de las mesas y sillas (cinta de embalaje, rafia, suncho, etc), la que dará firmeza al paquete; finalmente será recubierto con cartón corrugado de 4 mm. de espesor y una cobertura plástica transparente para impermeabilizarlo.

3. Almacenaje y manipuleo
El producto debe ser almacenado en un ambiente cerrado y ventilado, alejado de fuentes de calor.

4. Distribución
El producto será entregado donde indique la institución solicitante.