

**CARRERAS PROFESIONALES**

**SECTOR ECONÓMICO :** INDUSTRIAS MANUFACTURERAS  
**FAMILIA PRODUCTIVA:** INDUSTRIAS DIVERSAS  
**ACTIVIDAD ECONÓMICA:** OTRAS INDUSTRIAS MANUFACTURERAS  
**LÍNEA ARTESANAL DE METALES PRECIOSOS CON ÉNFASIS EN  
JOYERÍA (ORO Y PLATA)**

<b>CÓDIGO DE CARRERA PROFESIONAL</b>	<b>CARRERA PROFESIONAL</b>	<b>NIVEL DE FORMACIÓN</b>
<b>C1832-2-001</b>	Diseño de Piezas de Joyería en la Línea Artesanal en Metales Preciosos (oro, plata)	Técnico
<b>C1832-1-001</b>	Producción de Piezas en Joyería en la Línea Artesanal en Metales Preciosos (oro, plata)	Auxiliar Técnico

<b>CARRERA PROFESIONAL: DISEÑO DE PIEZAS DE JOYERÍA EN LA LÍNEA ARTESANAL EN METALES PRECIOSOS (ORO, PLATA)</b>		
<b>CÓDIGO: C1832-2-001</b>		<b>NIVEL FORMATIVO: TÉCNICO</b>
<b>CRÉDITOS: 80</b>	<b>Nº. HORAS: 1760</b>	<b>VIGENCIA: 04 AÑOS</b>
<b>Unidad de Competencia</b>	<b>Indicadores de logro:</b>	
<b>Unidad de competencia N° 01:</b> Realizar el bosquejo de la pieza de acuerdo a los requerimientos del cliente y/o grupo objetivo y de acuerdo a los materiales.	1. Selecciona los modelos; considerando costos, características del material, funcionabilidad de la joya, y segmento de mercado.  2. Realiza el dibujo que representa la idea de una pieza y/o colección para joyería, teniendo en cuenta los conocimientos básicos de dibujo técnico, el grupo objetivo, tipo y técnica de aleaciones y el proceso de producción aplicar.	
<b>Unidad de competencia N° 02:</b> Desarrollar el diseño de la pieza de joyería en 3D u otros, considerando el tipo de metal, dimensiones, formas, acabados, peso, entre otros.	1. Elabora el dibujo de piezas de joyería, utilizando el software para diseño de piezas de joyería 3D u otros, teniendo en cuenta los conocimientos básicos de dibujo técnico y criterios técnicos de joyería.  2. Elabora la ficha técnica (hoja de especificaciones) de piezas de joyería en base a su diseño, considerando la descripción de sus características (aleación, medidas, tipo engaste si fuera el caso, peso aproximado, técnicas a emplear y acabados).	
<b>Unidad de competencia N° 03:</b> Realizar el control de calidad del proceso de producción de la pieza en joyería, teniendo en cuenta la ficha técnica (hoja de especificaciones) y las normas técnicas vigentes.	1. Verifica que el producto cumpla con las indicaciones de la ficha técnica (hoja de especificaciones), peso, ley, tonalidad, textura y/o brillo, funcionabilidad y dimensiones, de acuerdo a las normas técnicas vigentes.	
<b>Titulación: Técnico en Diseño de piezas de joyería en la línea artesanal en metales preciosos (oro, plata)</b>		

CARRERA PROFESIONAL: PRODUCCIÓN DE PIEZAS EN JOYERÍA EN LA LÍNEA ARTESANAL EN METALES PRECIOSOS (ORO, PLATA)		
CÓDIGO: C1832-1-001		NIVEL FORMATIVO: AUXILIAR TÉCNICO
CRÉDITOS: 40	Nº. HORAS: 950	VIGENCIA: 04 AÑOS
Unidad de Competencia	Indicadores de logro:	
<b>Unidad de competencia N° 01:</b> Realizar la fundición de la aleación, considerando características metalúrgicas.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Selecciona los materiales de aleación, de acuerdo a la ficha técnica (hoja de especificaciones).</li> <li>2. Funde los componentes de la aleación usando los equipos de protección personal adecuados y teniendo en cuenta los conocimientos básicos en metalurgia (formulación (aleaciones), la temperatura y otros).</li> <li>3. Verifica la calidad del lingote, considerando que esté compacto, uniforme y brillante y de acuerdo a la ley de la aleación y peso descrita en la ficha técnica (hoja de especificaciones).</li> </ol>	
<b>Unidad de competencia N° 02:</b> Efectuar el moldurado del metal, considerando la ficha técnica (hoja de especificaciones).	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Opera las máquinas, herramientas y equipos para el laminado y/o trefilado, de acuerdo al proceso de producción a aplicar según la ficha técnica (hoja de especificaciones).</li> <li>2. Realiza el laminado y/o trefilado, teniendo en cuenta las medidas y características del metal indicadas en la ficha técnica (hoja de especificaciones).</li> </ol>	
<b>Unidad de competencia N° 03:</b> Dar forma a la pieza según la técnica que se requiera, de acuerdo a la ficha técnica (hoja de especificaciones).	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maneja las diferentes técnicas para elaborar piezas (calado, soldadura, texturado, alisado, embutido, entre otros), de acuerdo a la ficha técnica (hoja de especificaciones).</li> <li>2. Elabora la pieza de joyería, aplicando las técnicas descritas en la ficha técnica (hoja de especificaciones).</li> </ol>	
<b>Unidad de competencia N° 04:</b> Armar el producto, teniendo en cuenta las técnicas (ensamble, articulación y unión de piezas) descritas en la ficha técnica (hoja de especificaciones).	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maneja las diferentes técnicas (soldadura, remache, engrampado, entre otros) y métodos (modelado por plastilina, unión por sujeción u otros) para el armado de producto descritos en la ficha técnica (hoja de especificaciones).</li> <li>2. Une las piezas aplicando las técnicas y métodos para armado, de acuerdo a la ficha técnica (hoja de especificaciones).</li> </ol>	
<b>Unidad de competencia N° 05:</b> Realizar el alisado, pulido, lavado y lustrado, considerando la forma del	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dar brillo y tonalidad al producto, aplicando las técnicas para alisado, pulido y lustrado, utilizando herramientas, máquinas e insumos, de acuerdo a la ficha técnica (hoja de especificaciones).</li> </ol>	

<p>producto y de acuerdo a la ficha técnica (hoja de especificaciones).</p>	<p>2. Realiza el lavado del producto, eliminando los residuos del alisado, pulido y lustrado, de acuerdo a la ficha técnica (hoja de especificaciones).</p>
<p><b>Unidad de competencia N° 06:</b> Dar textura al producto, considerando la forma del producto y de acuerdo a la ficha técnica (hoja de especificaciones).</p>	<p>1. Maneja las diferentes técnicas de texturado (arenado, escarchado, diamantado, satinado, burilado, entre otros), de acuerdo a la ficha técnica (hoja de especificaciones).</p> <p>2. Modifica la superficie del producto y/o partes del producto, dando una textura de acuerdo a la ficha técnica (hoja de especificaciones).</p>
<p><b>Unidad de competencia N° 07:</b> Realizar el control de calidad del proceso de producción de la pieza en joyería, teniendo en cuenta la ficha técnica (hoja de especificaciones) y las normas técnicas vigentes.</p>	<p>1. Verifica que el producto cumpla con las indicaciones de la ficha técnica (hoja de especificaciones), peso, ley, tonalidad, textura y/o brillo, funcionalidad y dimensiones, de acuerdo a las normas técnicas vigentes.</p>
<p><b>Certificación: Auxiliar Técnico en Producción de piezas en joyería en la línea artesanal en metales preciosos (oro, plata)</b></p>	