



PERÚ

Ministerio
de Educación

CARRERAS PROFESIONALES

SECTOR ECONÓMICO : INDUSTRIAS MANUFACTURERAS
FAMILIA PRODUCTIVA: INDUSTRIAS DIVERSAS
ACTIVIDAD ECONÓMICA: OTRAS INDUSTRIAS MANUFACTURERAS
LÍNEA ARTESANAL DE CERÁMICA UTILITARIA

CÓDIGO DE CARRERA PROFESIONAL	CARRERA PROFESIONAL	NIVEL DE FORMACIÓN
C1832-1-002	Diseño de Cerámica Utilitaria	Auxiliar Técnico
C1832-2-002	Producción de Cerámica Utilitaria	Técnico

CARRERA PROFESIONAL: DISEÑO DE CERÁMICA UTILITARIA		
CÓDIGO: C1832-1-002		NIVEL FORMATIVO: AUXILIAR TÉCNICO
CRÉDITOS: 40	N°. HORAS: 950	VIGENCIA: 04 AÑOS
Unidad de Competencia	Indicadores de logro:	
<p>Unidad de competencia N° 01: Realizar el bosquejo de la pieza de acuerdo a los requerimientos del cliente y/o grupo objetivo, teniendo en cuenta las limitaciones de los materiales</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selecciona los modelos considerando costos, características, limitaciones del material, funcionabilidad del producto, segmento del mercado y características del proceso productivo. 2. Realizar el dibujo que representa la idea de una pieza o colección teniendo en cuenta los conocimientos básicos de dibujo técnico, nociones de forma y proporciones, grupo objetivo y características del proceso productivo. 3. Elaborar el bosquejo del producto empleando un software para diseño o manualmente, considerando las limitaciones de la cerámica y conocimientos básicos de dibujo técnico y nociones de forma y proporciones. 	
<p>Unidad de competencia N° 02: Diseñar el producto de acuerdo a los requerimientos del cliente o diseño propio, considerando especificaciones técnicas.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Determina el perfil del comprador, de acuerdo a las tendencias del mercado objetivo y considerando las limitaciones de la cerámica. 2. Elabora el prototipo o diseño con las medidas y características indicadas en el bosquejo, empleando software para diseño (3D/adobe/corel/ilustrator) y considerando las limitaciones de la cerámica. 	
Certificación: Auxiliar Técnico en Diseño de Cerámica Utilitaria		

CARRERA PROFESIONAL: PRODUCCIÓN DE CERÁMICA UTILITARIA		
CÓDIGO: C1832-2-002		NIVEL FORMATIVO: TÉCNICO
CRÉDITOS: 80	N°. HORAS: 1760	VIGENCIA: 04 AÑOS
Unidad de Competencia	Indicadores de logro:	
<p>Unidad de competencia N° 01: Determinar y controlar el proceso de producción, de acuerdo a la ficha técnica del diseño y teniendo en cuenta la normativa vigente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Determina el tipo de material a emplear, verificando sus características (térmicas, físicas y/o químicas) y teniendo en cuenta la zonificación. 2. Planifica el proceso de producción, considerando minimizar los tiempos de producción, optimizar el uso de los materiales y teniendo en cuenta los costos variables y fijos del proceso de producción. 3. Elabora la ficha técnica de acuerdo al diseño aprobado. 4. Monitorea la elaboración del producto de cerámica, de acuerdo a la ficha técnica y método de producción. 5. Verifica producto final, de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica. 	
<p>Unidad de competencia N° 02: Preparar el material considerando la formulación aprobada y especificaciones de la ficha técnica.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prepara la barbotina y verifica su densidad, de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica. 2. Prepara la arcilla en pasta, de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica. 	
<p>Unidad de competencia N° 03: Elaborar el producto de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica y considerando los tiempos de producción establecidos.</p>	<p style="text-align: center;">Colage</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Verifica la densidad de la mezcla (barbotina), de acuerdo a la información técnica. 2. Agita y tamiza la barbotina homogenizando los materiales. 3. Realiza el llenado y vaciado de la barbotina en los moldes, teniendo en cuenta el espesor especificado en la ficha técnica. 4. Elimina la rebaba y aplica los accesorios en el producto (asas, picos, perillas, etc.) considerando las especificaciones de la ficha técnica. <p style="text-align: center;">Torno</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Verifica la plasticidad de la pasta, de acuerdo a la labor a realizar. 6. Amasa la pasta, expulsando el aire y homogenizándola. 7. Divide o pesa la pasta, de acuerdo al producto a elaborar. 8. Realiza el torneado y retorneado del producto, de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica y considerando los tiempos de producción establecidos. 	

	<p>Torno a mano alzada:</p> <p>9. Elabora el producto a mano alzada, de acuerdo a la ficha técnica, verificando la plasticidad y considerando los tiempos de producción establecidos.</p>
<p>Unidad de competencia N° 04: Efectuar la preparación del producto en estado de cuero considerando la superficie, aplicando accesorios de ser el caso, de acuerdo a las especificaciones técnicas.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Define las herramientas a emplear, de acuerdo al tipo de pulido. 2. Realiza el pulido de las piezas, de acuerdo a las especificaciones técnicas y considerando los tiempos de producción establecidos. 3. Ubica las piezas para el secado, teniendo en cuenta las características de la pieza y condiciones climáticas.
<p>Unidad de competencia N° 05: Hornear el producto considerando el tipo de horno, temperatura de quema, acabado del producto y la normativa vigente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selecciona las piezas verificando que no presenten defectos y que estén secas. 2. Coloca las piezas para la primera quema, considerando su peso, su forma y flujo del calor del horno y la normativa vigente. 3. Coloca las piezas para la segunda quema, considerando el acabado y flujo del calor del horno y la normativa vigente. 4. Coloca las piezas para la tercera quema, considerando el acabado de acuerdo a las especificaciones de la ficha técnica y el flujo del calor del horno y la normativa vigente. 5. Gradúa la temperatura para la primera, segunda y tercera quema, de acuerdo al acabado y las especificaciones de la ficha técnica y la normativa vigente. 6. Retira las piezas del horno, teniendo en cuenta la temperatura interna del horno y la normativa vigente.
<p>Titulación: Técnico en Producción de Cerámica Utilitaria</p>	