



CATÁLOGO NACIONAL DE LA OFERTA FORMATIVA

PROGRAMAS DE ESTUDIOS

SECTOR ECONÓMICO	Industrias manufactureras
FAMILIA PRODUCTIVA	Industria textil, confección y del cuero
ACTIVIDAD ECONÓMICA	Fabricación de prendas de vestir ¹

CÓDIGO DEL PROGRAMA DE ESTUDIOS	PROGRAMA DE ESTUDIOS	NIVEL DE FORMACIÓN
C0714-3-001	Gestión de la Producción de Prendas de Vestir	Profesional técnico
C0714-3-002	Diseño de Modas	Profesional técnico
C0714-2-001	Fabricación de Prendas de Vestir	Técnico
C0714-2-002	Patronaje	Técnico
C0714-1-001	Estampado de Prendas de Vestir	Auxiliar técnico
C0714-1-002	Bordado de Prendas de Vestir	Auxiliar técnico

¹ Los programas de estudio vinculados a la actividad económica “Fabricación de Prendas de Vestir” han sido actualizados antes del término de su vigencia (06-01-2016 – 06-01-2020), en atención al requerimiento del sector productivo y las instituciones de formación.

CARRERA PROFESIONAL: GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR**CÓDIGO: C0714-3-001****NIVEL FORMATIVO: PROFESIONAL TÉCNICO****N.º HORAS: 2550****CRÉDITOS: 120****VIGENCIA: 2 AÑOS**

Unidad de Competencia	Indicadores de logro
Unidad de competencia N.º 1: Caracterizar el grupo objetivo, teniendo en cuenta las tendencias del mercado y las necesidades del cliente.	<ol style="list-style-type: none">1. Analiza las tendencias globales, de acuerdo con las características del mercado objetivo y al entorno.2. Desarrolla el collage de acuerdo con el grupo objetivo, según el análisis de tendencias del mercado para el desarrollo de la colección.
Unidad de competencia N.º 2: Costear el producto a confeccionar, de acuerdo con las características de la muestra y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Establece los requerimientos de materiales y costos para el desarrollo de las prendas de vestir, de acuerdo con lo establecido en la ficha técnica, con relación a los consumos de materiales y avíos y de acuerdo con el diseño, cálculo de tiempo de producción del prototipo y/o a los tiempos estándares.2. Realiza el requerimiento de los materiales e insumos a los almacenes y/o proveedores, de acuerdo con lo establecido en la ficha técnica.
Unidad de competencia N.º 3: Planificar la producción, de acuerdo a los requerimientos del cliente, recursos disponibles y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Elabora el plan de producción tomando en cuenta el diagrama de operaciones y tiempos, la orden de producción y las fechas de entrega.2. Identifica los recursos financieros, productivos y de recursos humanos, según plan de producción.3. Establece los parámetros e indicadores de calidad según los requerimientos del cliente y normativa correspondiente.4. Elabora el plan de mantenimiento de maquinaria y equipos, teniendo en cuenta las necesidades del área de producción.5. Realiza el balance de línea de las diferentes áreas de producción, teniendo en cuenta las necesidades de cada área, informes de supervisión, procedimientos y políticas de la empresa.6. Eleva información pertinente al jefe inmediato, de acuerdo con las necesidades de cada área, teniendo en cuenta procedimientos y políticas de la empresa.7. Realiza la distribución de la planta (layout), de acuerdo a las necesidades y espacio de producción.

Unidad de competencia N.º 4:

Dirigir la producción de acuerdo con las etapas del proceso, la ficha técnica, estándares de calidad, normas y procedimientos correspondientes.

1. Verifica la disponibilidad de los equipos, herramientas y accesorios, de acuerdo con el plan de producción y disposiciones técnicas.
2. Asigna personal en las diferentes áreas de producción (por horario y rotación), de acuerdo a las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.
3. Monitorea el rendimiento laboral del personal asignado en las diferentes áreas de confección, de acuerdo con las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.
4. Eleva información pertinente al jefe inmediato, de acuerdo con los avances, incidencias y necesidades en el proceso de producción.
5. Valida las muestras de las diferentes etapas de producción, tomando en cuenta la ficha técnica y procedimientos correspondientes.

Unidad de competencia N.º 5:

Realizar el control de calidad de la preproducción y la producción de las prendas de vestir, considerando las especificaciones de la ficha técnica.

1. Verifica los estándares de calidad de acuerdo a la hoja de ruta y al plan de producción.
2. Elabora el informe de calidad en las diferentes etapas del proceso de producción.
3. Propone acciones correctivas a las ocurrencias dentro del proceso productivo, de acuerdo con los parámetros de calidad establecidos.
4. Controla el habilitado, guías de remisión y aspectos logísticos de las prendas en procesos de fabricación, que van a requerir servicios externos, de acuerdo a la orden de producción.
5. Efectúa el control de calidad y seguimiento de las operaciones de los diferentes procesos de producción, de acuerdo a los estándares de calidad y especificaciones técnicas de la producción en los servicios externos.

Titulación: profesional técnico en Gestión de la Producción de Prendas de Vestir

Grado académico: bachiller técnico

CARRERA PROFESIONAL: DISEÑO DE MODAS**CÓDIGO: C0714-3-002****NIVEL FORMATIVO: PROFESIONAL TÉCNICO****N.º HORAS: 2550****CRÉDITOS: 120****VIGENCIA: 2 AÑOS**

Unidad de Competencia	Indicadores de logro
Unidad de competencia N.º 1: Caracterizar el grupo objetivo, teniendo en cuenta las tendencias del mercado y las necesidades del cliente.	<ol style="list-style-type: none">1. Analiza las tendencias globales, de acuerdo con las características del mercado objetivo y al entorno.2. Desarrolla el collage de acuerdo con el grupo objetivo según el análisis de tendencias del mercado para el desarrollo de la colección.
Unidad de competencia N.º 2: Elaborar la propuesta de diseño de la prenda de vestir, teniendo en cuenta el grupo objetivo analizado y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Desarrolla los bocetos de la colección y/o prendas requeridas de acuerdo con la tendencia de la moda o requerimiento del cliente.2. Desarrolla el o los diseños de la colección y/o prendas de vestir de acuerdo con los requerimientos de los clientes y grupo objetivo.3. Establece la carta de colores y materiales de acuerdo con los diseños, tendencias internacionales y temporadas.
Unidad de competencia N.º 3: Obtener los moldes de la prenda de vestir, de acuerdo con la ficha técnica.	<ol style="list-style-type: none">1. Realiza y/o interpreta las especificaciones, medidas, costuras de la talla base y escala, avíos, acabados, estampado y/o bordado de la o las prendas de vestir de acuerdo con el prototipo y/o diseño.2. Maneja y traduce la terminología en inglés de la ficha técnica enviados por los clientes internacionales.3. Realiza los moldes base y escalado de prendas de vestir de acuerdo con el diseño y las especificaciones de la ficha técnica.
Unidad de competencia N.º 4: Confeccionar el prototipo de acuerdo con la ficha técnica y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Prepara los insumos y máquina(s) para el desarrollo del prototipo de acuerdo con el patrón de la prenda de vestir.2. Confecciona el prototipo según el diseño de la prenda de vestir y los requerimientos establecidos por el cliente.3. Valida el prototipo o muestra con el equipo de trabajo teniendo en cuenta el diseño de la prenda de vestir y los requerimientos establecidos por el cliente.
Unidad de competencia N.º 5: Costear el producto a confeccionar, de acuerdo con las características de la muestra y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Establece los requerimientos de materiales y costos para el desarrollo de las prendas de vestir de acuerdo con lo establecido en la ficha técnica, con relación a los consumos de materiales y avíos y de acuerdo con el diseño, cálculo de tiempo de producción del prototipo y/o a los tiempos estándares.

	<ol style="list-style-type: none"> Realiza el requerimiento de los materiales e insumos a los almacenes y/o proveedores, de acuerdo con lo establecido en la ficha técnica.
<p>Unidad de competencia N.º 6: Realizar el control de calidad de la pre-producción y la producción de las prendas de vestir, considerando las especificaciones de la ficha técnica.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Verifica los estándares de calidad de acuerdo a la hoja de ruta y al plan de producción. Elabora el informe de calidad en las diferentes etapas del proceso de producción. Propone acciones correctivas a las ocurrencias dentro del proceso productivo de acuerdo con los parámetros de calidad establecidos. Controla el habilitado, guías de remisión y aspectos logísticos de las prendas en procesos de fabricación que van a requerir servicios externos de acuerdo con la orden de producción. Efectúa el control de calidad y seguimiento de las operaciones de los diferentes procesos de producción de acuerdo con los estándares de calidad y especificaciones técnicas de la producción en los servicios externos.

Titulación: profesional técnico en Diseño de Modas

Grado académico: bachiller técnico

CARRERA PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE PRENDAS DE VESTIR**CÓDIGO: C0714-2-001****NIVEL FORMATIVO: TÉCNICO****N.º HORAS: 1760****CRÉDITOS: 80****VIGENCIA: 2 AÑOS**

Unidad de Competencia	Indicadores de logro
Unidad de competencia N.º 1: Dirigir la producción de acuerdo con las etapas del proceso, la ficha técnica, estándares de calidad, normas y procedimientos correspondientes.	<ol style="list-style-type: none">1. Verifica la disponibilidad de los equipos, herramientas y accesorios, de acuerdo con el plan de producción y disposiciones técnicas.2. Asigna personal en las diferentes áreas de producción (por horario y rotación), de acuerdo con las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.3. Monitorea el rendimiento laboral del personal asignado en las diferentes áreas de confección, de acuerdo a las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.4. Eleva información pertinente al jefe inmediato, de acuerdo con los avances, incidencias y necesidades en el proceso de producción.5. Valida las muestras de las diferentes etapas de producción, tomando en cuenta la ficha técnica y procedimientos correspondientes.
Unidad de competencia N.º 2: Trazar/tizar las piezas, según los criterios de precisión, orden de corte y especificaciones técnicas del producto, de acuerdo a las especificaciones técnicas y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Verifica la tela y materiales para el planteamiento de tizado de piezas de acuerdo a la orden de corte.2. Realiza la distribución de los moldes de las piezas de la prenda de vestir, de manera manual o utilizando un software, con base en los moldes, cantidad de prendas requeridas, tallas y colores, considerando la optimización del material.
Unidad de competencia N.º 3: Tender la tela según la orden y especificaciones técnicas del producto, de acuerdo con las especificaciones técnicas, considerando la optimización del material y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Organiza el proceso de tendido de la tela considerando el sistema de tendido (manual, mecánico o automático) según ordenes de corte y especificaciones técnicas del producto y la normatividad vigente.2. Efectúa el proceso de tendido de la tela, considerando el sistema de tendido (manual, mecánico o automático) según ordenes de corte y especificaciones técnicas del producto y la normatividad vigente.
Unidad de competencia N.º 4: Cortar las piezas de acuerdo con las especificaciones técnicas considerando la optimización del material y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Corta las piezas en el tendido y las separa teniendo en cuenta las normas de seguridad ocupacional, la optimización de los materiales y la orden de corte.2. Realiza el informe final del proceso de corte (liquidación) de acuerdo con el material ingresado.3. Fusiona las piezas según las especificaciones de la ficha técnica.

<p>Unidad de competencia N.º 5: Habilitar las piezas de tela, de acuerdo con las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Numera las piezas cortadas, según la orden de corte y las especificaciones técnicas del producto considerando los procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente. 2. Realiza el habilitado de las piezas para su ingreso a la línea de producción, de acuerdo con las especificaciones establecidas en la orden de producción. 3. Requiere los insumos, avíos y los habilitados necesarios para la producción de acuerdo con las especificaciones establecidas en la orden de producción. 4. Despacha las piezas cortadas según ordenes de corte y procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente.
<p>Unidad de competencia N.º 6: Unir piezas de tela, de acuerdo con las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Acondiciona las máquinas de confección, de acuerdo con las disposiciones técnicas, estándares de calidad y al mantenimiento básico de la máquina. 2. Opera las máquinas de confección de acuerdo con los estándares de calidad requeridos en el mercado y teniendo en cuenta las normas de seguridad y salud en el trabajo. 3. Efectúa el ensamble de las piezas de la prenda de vestir, de acuerdo con la ficha técnica, diagrama de operaciones y tipo de materia prima.
<p>Unidad de competencia N.º 7: Realizar el proceso final de la prenda de vestir con base en los requerimientos del cliente y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Elimina los hilos sobrantes de las prendas de vestir, en concordancia con los requerimientos de la ficha técnica y estándares de calidad. 2. Clasifica las prendas terminadas de acuerdo con las especificaciones de la ficha técnica. 3. Realiza el desmanchado, descontaminado de las prendas de vestir, de acuerdo con los estándares de calidad. 4. Realizar el planchado o vaporizado de prendas, de acuerdo con las especificaciones de la ficha técnica. 5. Coloca los hang tac y etiquetas en las prendas de vestir para el empaque, de acuerdo con las especificaciones de la ficha técnica. 6. Realiza el doblado y embolsado de las prendas de vestir de acuerdo con las especificaciones de la ficha técnica.

Titulación: técnico en Fabricación de Prendas de Vestir

CARRERA PROFESIONAL: PATRONAJE**CÓDIGO: C0714-2-002****NIVEL FORMATIVO: TÉCNICO****N.º HORAS: 1760****CRÉDITOS: 80****VIGENCIA: 2 AÑOS**

Unidad de Competencia	Indicadores de logro
Unidad de competencia N.º 1: Obtener los moldes de la prenda de vestir de acuerdo con la ficha técnica.	<ol style="list-style-type: none">1. Realiza y/o interpreta las especificaciones, medidas, costuras de la talla base y escala, avíos, acabados, estampado y/o bordado de la o las prendas de vestir de acuerdo con el prototipo y/o diseño.2. Maneja y traduce la terminología en inglés de la ficha técnica enviados por los clientes internacionales.3. Realiza los molde base y escalado de prendas de vestir de acuerdo con el diseño y las especificaciones de la ficha técnica.
Unidad de competencia N.º 2: Confeccionar el prototipo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Prepara los insumos y máquina(s) para el desarrollo del prototipo, de acuerdo con el patrón de la prenda de vestir.2. Confecciona el prototipo según el diseño de la prenda de vestir y los requerimientos establecidos por el cliente.3. Valida el prototipo o muestra, con el equipo de trabajo, teniendo en cuenta el diseño de la prenda de vestir y los requerimientos establecidos por el cliente.
Unidad de competencia N.º 3: Trazar/tizar las piezas según los criterios de precisión, orden de corte y especificaciones técnicas del producto, de acuerdo con las especificaciones técnicas y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Verifica la tela y materiales para el planteamiento de tizado de piezas de acuerdo a la orden de corte.2. Realiza la distribución de los moldes de las piezas de la prenda de vestir, de manera manual o utilizando un software, con base en los moldes, cantidad de prendas requeridas, tallas y colores, considerando la optimización del material.
Unidad de competencia N.º 4: Tender la tela según la orden y especificaciones técnicas del producto, de acuerdo con las especificaciones técnicas, considerando la optimización del material y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Organiza el proceso de tendido de la tela, considerando el sistema de tendido (manual, mecánico o automático) según ordenes de corte y especificaciones técnicas del producto y la normatividad vigente.2. Efectúa el proceso de tendido de la tela, considerando el sistema de tendido (manual, mecánico o automático) según ordenes de corte y especificaciones técnicas del producto y la normatividad vigente.
Unidad de competencia N.º 5: Cortar las piezas, de acuerdo a las especificaciones técnicas, considerando la optimización	<ol style="list-style-type: none">1. Corta las piezas en el tendido y las separa teniendo en cuenta las normas de seguridad ocupacional, la optimización de los materiales y la orden de corte.

del material y normativa correspondiente.

2. Realiza el informe final del proceso de corte (liquidación) de acuerdo al material ingresado.

3. Fusiona las piezas según las especificaciones de la ficha técnica.

Unidad de competencia N.º 6:

Habilitar las piezas de tela, de acuerdo con las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.

1. Numera las piezas cortadas, según la orden de corte y las especificaciones técnicas del producto, considerando los procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente.

2. Realiza el habilitado de las piezas para su ingreso a la línea de producción, de acuerdo con las especificaciones establecidas en la orden de producción.

3. Requiere los insumos, avíos y los habilitados necesarios para la producción, de acuerdo con las especificaciones establecidas en la orden de producción.

4. Despacha las piezas cortadas, según ordenes de corte y procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente.

Unidad de competencia N.º 7:

Unir piezas de tela de acuerdo con las disposiciones técnicas y normativa correspondiente.

1. Acondiciona las máquinas de confección, de acuerdo a las disposiciones técnicas, estándares de calidad y al mantenimiento básico de la máquina.

2. Opera las máquinas de confección de acuerdo con los estándares de calidad requeridos en el mercado y teniendo en cuenta las normas de seguridad y salud en el trabajo.

3. Efectúa el ensamble de las piezas de la prenda de vestir, de acuerdo con la ficha técnica, diagrama de operaciones y tipo de materia prima.

Titulación: técnico en Patronaje

CARRERA PROFESIONAL: ESTAMPADO DE PRENDAS DE VESTIR**CÓDIGO: C0714-1-001****NIVEL FORMATIVO: AUXILIAR TÉCNICO****N.º HORAS: 950****CRÉDITOS: 40****VIGENCIA: 2 AÑOS**

Unidad de Competencia	Indicadores de logro
Unidad de competencia N.º 1: Realizar el control de calidad de la preproducción y la producción de las prendas de vestir, considerando las especificaciones de la ficha técnica.	<ol style="list-style-type: none">1. Verifica los estándares de calidad de acuerdo con la hoja de ruta y al plan de producción.2. Elabora el informe de calidad en las diferentes etapas del proceso de producción.3. Propone acciones correctivas a las ocurrencias dentro del proceso productivo, de acuerdo con los parámetros de calidad establecidos.4. Controla el habilitado, guías de remisión y aspectos logísticos de las prendas en procesos de fabricación, que van a requerir servicios externos, de acuerdo con la orden de producción.5. Efectúa el control de calidad y seguimiento de las operaciones de los diferentes procesos de producción, de acuerdo con los estándares de calidad y especificaciones técnicas de la producción en los servicios externos.
Unidad de competencia N.º 2: Elaborar la matriz para el estampado en la pieza o prenda de vestir, de acuerdo con las especificaciones de la ficha técnica y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Arma o selecciona la matriz de acuerdo con la técnica de estampado, dimensión del diseño y procedimientos establecidos.2. Valida las características del proceso, de acuerdo con las especificaciones técnicas del estampado.3. Asegura el registro de colores, teniendo en cuenta la plantilla de estampado.
Unidad de competencia N.º 3: Obtener la tonalidad de los tintes para el estampado en la pieza o prenda de vestir, de acuerdo con las especificaciones de la ficha técnica y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Aplica la ficha técnica de seguridad de los productos e insumos químicos para estampado, teniendo en cuenta los procedimientos establecidos.2. Selecciona los equipos, materiales e insumos, de acuerdo a la medida del arte y al tipo de estampado.3. Realiza el matizado de las pinturas de acuerdo a la carta de colores y/o a las muestras entregadas por el cliente.4. Realiza la prueba de color (matizado) para producción, de acuerdo a las especificaciones técnicas y orden de producción, considerando las normas de seguridad y salud en el trabajo.

Unidad de competencia N.º 4:

Estampar la imagen en la pieza o prenda de vestir de acuerdo con las especificaciones de la ficha técnica y normativa correspondiente.

1. Habilita el equipamiento necesario de acuerdo con la técnica de estampado, ficha técnica y procedimientos establecidos.
2. Fija la pieza o prenda en el equipo correspondiente teniendo en cuenta la ubicación y tamaño del estampado y de acuerdo con las especificaciones técnicas.
3. Aplica las técnicas de estampado, teniendo en cuenta la ubicación y considerando las normas de seguridad y salud en el trabajo.

Certificación: auxiliar técnico en Estampado de Prendas de Vestir

CARRERA PROFESIONAL: BORDADO DE PRENDAS DE VESTIR**CÓDIGO: C0714-1-002****NIVEL FORMATIVO: AUXILIAR TÉCNICO****N.º HORAS: 950****CRÉDITOS: 40****VIGENCIA: 2 AÑOS**

Unidad de Competencia	Indicadores de logro
Unidad de competencia N.º 1: Realizar el control de calidad de la preproducción y la producción de las prendas de vestir, considerando las especificaciones de la ficha técnica.	<ol style="list-style-type: none">1. Verifica los estándares de calidad de acuerdo con la hoja de ruta y al plan de producción.2. Elabora el informe de calidad en las diferentes etapas del proceso de producción, teniendo en cuenta procedimientos establecidos.3. Propone acciones correctivas a las ocurrencias dentro del proceso productivo, de acuerdo con los parámetros de calidad establecidos.4. Controla el habilitado, guías de remisión y aspectos logísticos de las prendas en procesos de fabricación, que van a requerir servicios externos, de acuerdo con la orden de producción.5. Efectúa el control de calidad y seguimiento de las operaciones de los diferentes procesos de producción, de acuerdo con los estándares de calidad y especificaciones técnicas de la producción en los servicios externos.
Unidad de competencia N.º 2: Programar el diseño del bordado en la máquina, de acuerdo con la ficha técnica y procedimientos establecidos.	<ol style="list-style-type: none">1. Digitaliza el arte o diseño de bordado según plan de trabajo y ficha técnica.2. Elabora la muestra digital del bordado según plan de trabajo y ficha técnica.3. Elabora una muestra física para su validación según plan de trabajo y ficha técnica.4. Realiza el ajuste o mejoras necesarias para su aprobación, las veces que se requiera, según plan de trabajo, ficha técnica y nivel de satisfacción del cliente.5. Envía el archivo del diseño validado a las máquinas bordadoras, de acuerdo con el plan de producción.
Unidad de competencia N.º 3: Habilitar las condiciones de trabajo del área de bordado, de acuerdo con los procedimientos establecidos y normativa correspondiente.	<ol style="list-style-type: none">1. Interpreta la plantilla de bordado y selecciona las máquinas, herramientas, instrumentos necesarios para las labores de bordado de acuerdo a la dimensión del diseño.2. Selecciona los bastidores, entretela, carretes, hilos y agujas, necesarios según las características de la ficha técnica de bordado y máquina a utilizar.

	<ol style="list-style-type: none"> 3. Enhebra los hilos en máquina tomando en cuenta el nivel de tensión, según ficha técnica y procedimientos establecidos. 4. Selecciona los instrumentos necesarios para las labores de marcado de prendas o piezas, de ser el caso, de acuerdo con la ficha técnica. 5. Comunica el término de la habilitación de materiales e informa la culminación de la habilitación para el envío del archivo del diseño a las máquinas bordadoras, de ser el caso.
<p>Unidad de competencia N.º 4: Preparar la prenda para el bordado de acuerdo con la ficha técnica y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Organiza y limpia el área de trabajo según procedimientos establecidos por la empresa. 2. Recibe la plantilla de bordado aprobada verificando la ubicación y tipo de bordado de acuerdo a la ficha técnica. 3. Marca las prendas o piezas (manteniendo el orden correlativo), según ficha técnica y considerando los procedimientos establecidos por la empresa. 4. Coloca la entretela en la parte posterior de la pieza o prenda regulando la tensión y fijándolas en el bastidor, teniendo en cuenta la zona de aplicación del bordado. 5. Separa los bastidores de la prenda o pieza bordada, de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa. 6. Separa las prendas o piezas bordadas defectuosas para su clasificación o reposición efectuando el cuadro de entrega de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa.
<p>Unidad de competencia N.º 5: Bordar prendas o piezas, de acuerdo con la ficha técnica y normativa correspondiente.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Valida el acondicionamiento y operatividad de la máquina de acuerdo con la ficha técnica y muestra aprobada. 2. Coloca el bastidor en la máquina bordadora, considerando criterios de calidad. 3. Verifica el centro de bordado para iniciar el proceso, considerando criterios de calidad. 4. Realiza el proceso de bordado, según el plan de trabajo. 5. Coordina ajustes necesarios de presentarse algún imprevisto durante el proceso de bordado, de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa. 6. Retira el bastidor de la máquina de bordado de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa. 7. Enhebra los hilos en máquina, tomando en cuenta el nivel de

tensión, según ficha técnica y procedimientos establecidos.

8. Selecciona los instrumentos necesarios para las labores de marcado de prendas o piezas, de ser el caso, de acuerdo con la ficha técnica.
9. Comunica el término de la habilitación de materiales e informa la culminación de la habilitación para el envío del archivo del diseño a las máquinas bordadoras, de ser el caso.

Certificación: auxiliar técnico en Bordado de Prendas de Vestir

Anexo 1

Para la identificación y validación de los estándares de competencia e indicadores de logro de los programas de estudio, contamos con la participación de las siguientes instituciones a quienes agradecemos sus aportes:

ENTIDADES EMPLEADORAS

- | |
|---|
| 1. Comité de Confecciones – Sociedad Nacional de Industrias |
| 2. Gremio Indumentaria – Cámara de Comercio de Lima |
| 3. Asociación Peruana de Técnicos Textiles |
| 4. Topy Top S. A. |
| 5. Industrias Nettalco S. A. |
| 6. Ríos & Hnos. S. A. C. |
| 7. Texgroup S. A. |
| 8. Panorama Service S. A. – Corporación Jeruth |
| 9. Cia. Universal Textil S. A. |
| 10. Mexthon S. A. C. |
| 11. Lives S. A. C. |
| 12. Kelly Manufacturas Textiles E. I. R. L. |
| 13. Textimax S. A. |
| 14. Cotton Project S. A. C. |
| 15. Devanlay Perú S. A. C. |

REPRESENTANTES DE INSTITUCIONES EDUCATIVAS

- | |
|--|
| 1. IEST Nina Design |
| 2. IEST Chio Lecca |
| 3. IEST Arte, Moda y Tecnología |
| 4. Escuela Latinoamericana de la Moda |
| 5. IEST Nicolás Poussin |
| 6. IESTP Diseño y Comunicaciones |
| 7. CETPRO N.º 16 Almirante Miguel Grau |
| 8. CETPRO Micaela Bastidas |
| 9. CETPRO San Martín de Porres |
| 10. SENATI |