

PROGRAMACIÓN DEL PROCESO DE CONFECCIÓN

1.- REFERENCIA: Pecosa N°

TIPO DE TELA DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	Tela m/nina hary (Muebles)	Tela Casimir Inglés	Tela de camisa polipima	Tela Polar de colores	Tela sintética para forro nina hary (Poliseda)	Tela sintética taslan (Cortaviento)	Tela sintética colos kaqui	TOTAL
Cantidad de telas	Rollo								
Peso de rollos	Kilo								

2.- METAS DE PRODUCCIÓN

N°	CONFECCIONES TEXTILES (*) (Ejemplo)	UNIDAD DE MEDIDA	Tela m/nina hary (Muebles)	Tela casimir Inglés	Tela para camisa polipima	Tela polar de colores	Tela sintética para forro nina hary (Poliseda)	Tela sintética taslan (Cortaviento)	Tela sintética color khaqui	TOTAL
1	Buzos (Talla 8)									
2	Buzos (Talla 10)									
3	Buzos (Talla 12)									
4	Casacas (Talla 8)									
5	Casacas (Talla 10)									
6	Casacas (Talla 12)									
7	Camisas									
8	Blusas									
9	Pantalones									
10	Faldas									
11	Forros de muebles									
12	Vestidos									
13	etc.....									
14										

(*) Los ítem de la columna CONFECCIÓN TEXTIL O PRODUCTOS es variable

3.- CRONOGRAMA

N°	PRODUCTOS (*)	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	TOTAL
1	Buzos (Talla 8)						
2	Buzos (Talla 10)						
3	Buzos (Talla 12)						
4	Casacas (Talla 8)						
5	Casacas (Talla 10)						
6	Casacas (Talla 12)						
7	Camisas						
8	Blusas						
9	Pantalones						
10	Faldas						
11	Forros de muebles						
12	Vestidos						
13	etc.....						
14							

DRE: UGEL: CETPRO:

Firma y sello UGEL/DRE

Director/a del CETPRO