



PERÚ

Ministerio
de Educación



Formato N.º 6

Llenar con letra clara y legible.

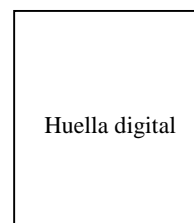
**CARTA DE COMPROMISO
PÉRDIDAS DE BIENES DEL COLEGIO DE ALTO RENDIMIENTO (COAR)
OCASIONADAS POR EL ESTUDIANTE**

**Señor (a) Director(a) General del
Colegio de Alto Rendimiento de _____**
Presente.-

De mi consideración:

Yo, _____,
identificado(a) con DNI N.º _____, con domicilio real en
_____ del
distrito de _____, provincia de _____, departamento
de _____, en mi calidad de _____
(padre/madre/apoderado) del estudiante _____
_____, identificado(a) con DNI
N.º _____, de ____ años de edad; quien es estudiante del _____ grado
del Colegio de Alto Rendimiento que usted dirige, manifiesto que estoy plenamente
consciente y doy mi aceptación de que, en caso que mi menor hijo o hija ocasionase la
pérdida o destrucción de algún bien asignado durante el presente año, no tendrá opción a
reposición, debiendo asumir, en calidad de (padre/madre/apoderado), la reposición de los
mismos en el plazo inmediato, de manera que no perjudique a mi menor hijo o hija.

Atentamente,



Nombre del Padre/Madre/Apoderado

Firma

Huella Digital

_____ (ciudad), ____ de _____ de 2015